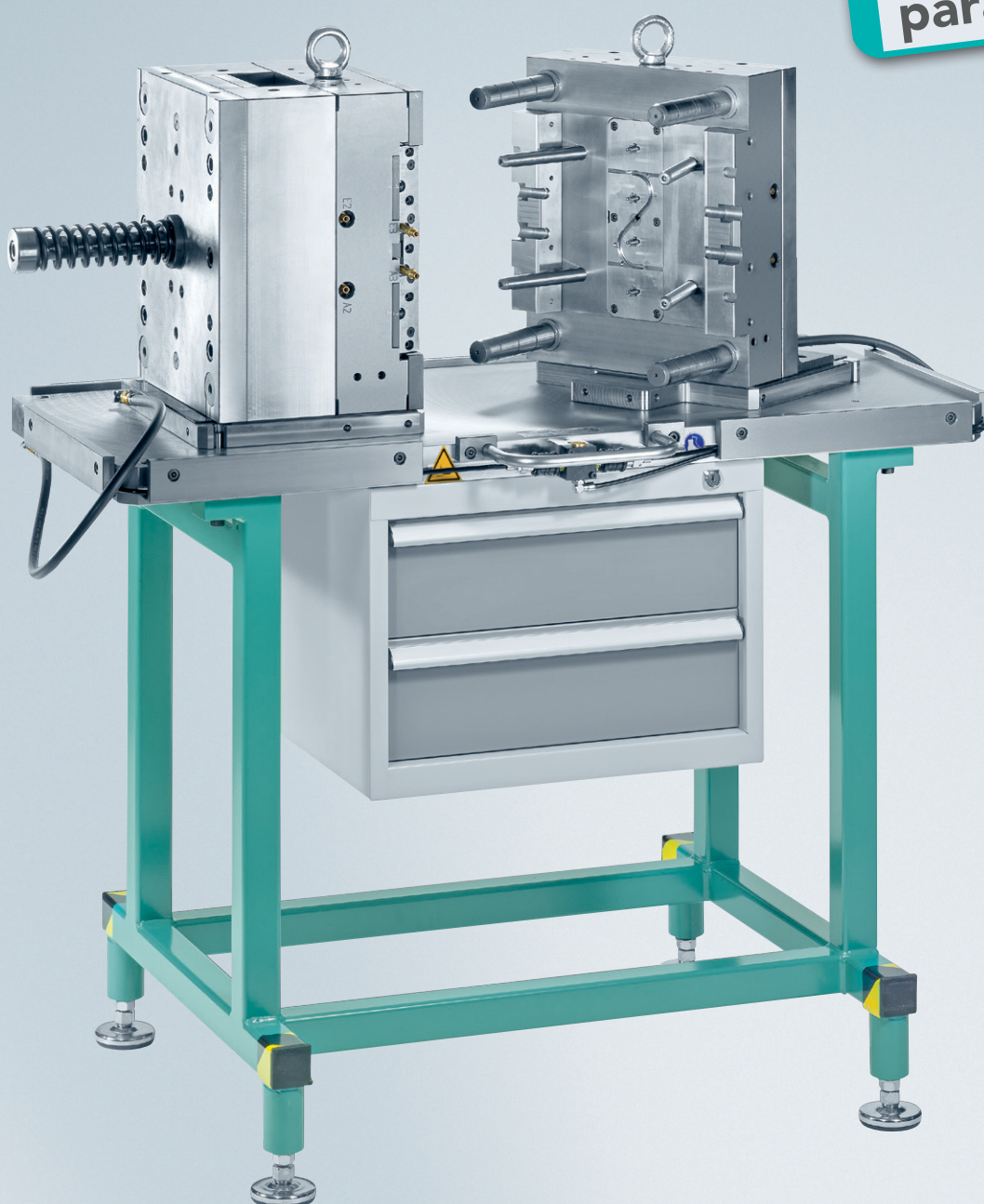
Manual de Utilização

Mesa de ar para montagem

meusburger®.com

Índice

1. Instruções de utilização

1.1. Objetivo e validade do manual

Este manual contém informação necessária para o uso correto dos produtos nele descritos. Esta informação é dirigida somente a pessoal técnico qualificado.
Pessoal qualificado são pessoas que, devido à sua formação técnica e experiência bem como conhecimentos relativos às normas, regulamentos, prevenção de acidentes laborais e condições operacionais, estejam autorizadas para realizar as operações necessárias de modo a assegurar que potenciais perigos sejam reconhecidos e evitados.

1.2. Representação visual das instruções de segurança

1.2.1. Usar calçado adequado:

1.2.2. Perigo de esmagamento:

1.2.3. Risco de queda:

2. Instruções gerais de segurança

2.1. Utilização prevista

A mesa de ar foi concebida para facilitar a montagem e manutenção de moldes de injeção, de fundição e de cunhos e cortantes. A mesa é adequada somente para moldes e ferramentas que, em virtude da sua proporção largura /altura, possuam estabilidade vertical suficiente.
O uso apropriado da mesa de ar inclui também o cumprimento das instruções de segurança, funcionamento e manutenção que estão descritas neste manual de utilização.

2.1.1. Especificações técnicas

Descrição	Unidade	H 4062/496/1156	H 4062/796/1496
Dimensões LxCxA	[mm]	526x1186x860	826x1526x880
Peso próprio	[kg]	320	700
Pressão máxima de alimentação	[bar]	8	8
Peso máximo permitido na mesa	[kg]	3000	3000
Peso máximo permitido nas placas móveis (por placa)	[kg]	2000	2000
Tamanho máximo da ferramenta	[mm]	Largura 500 Altura 1000	Largura 800 Altura 1000
Dimensões máximas sobre as placas móveis	[mm]	80 por todos os lados	100 por todos os lados

2.2. Utilização incorreta previsível

Se a mesa for incorretamente montada (numa posição não-horizontal) a estabilidade não será assegurada sob condições de sobrepeso (ver ponto 5 - Instalação e funcionamento).
As metades dos moldes de tamanho grande que, em virtude da sua relação largura/altura, não possuam estabilidade vertical suficiente devem ser fixadas com o esquadro fornecido (ver 3.2).
O tamanho máximo e o peso máximo do molde não devem ser excedidos.
A dimensão máxima permitida deve ser respeitada para evitar a queda das placas móveis.
A mesa de ar não deve ser deixada sem supervisão quando ligada.

2.3. Riscos residuais

Ter em consideração que existe risco de queda devido à saliência dos pés ajustáveis das mesas com base inferior.
Adicionalmente, os utilizadores devem ter em atenção o perigo de esmagamento dos dedos nas barras laterais quando as placas móveis estão em movimento.

2.4. Obrigações do operador

O operador é responsável pelo treino e instrução do pessoal na utilização do equipamento, manutenção e instruções de instalação da mesa de ar. O operador deve assegurar que a mesa está corretamente montada de acordo com as instruções.

2.5. Obrigações do pessoal

Este manual deve ser lido por todas as pessoas que utilizem a mesa de ar. Deve ser usada roupa de proteção adequada e as instruções de segurança devem ser cumpridas.

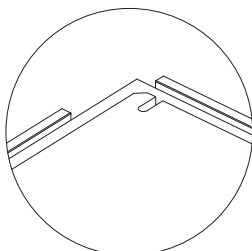
2.6. Qualificações do operador

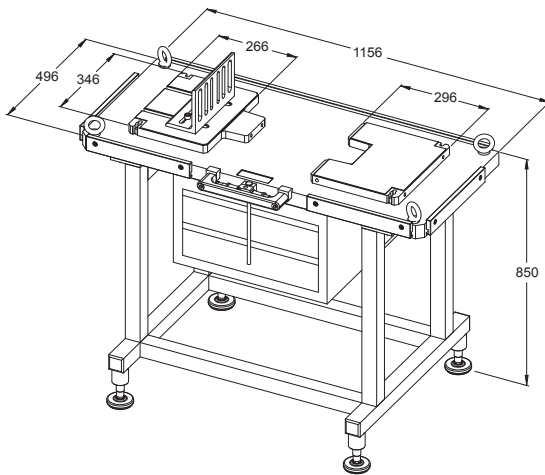
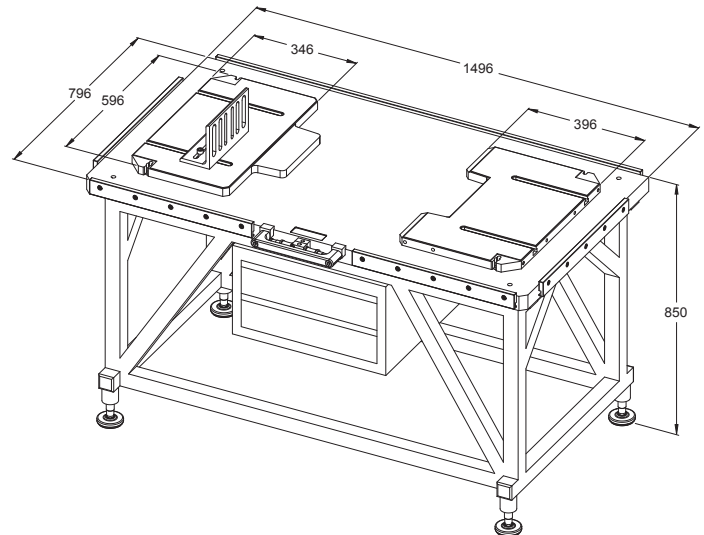
A mesa de ar só deve ser usada por pessoal qualificado que tenha lido este manual. Os aprendizes só devem utilizar a mesa de ar sob supervisão.

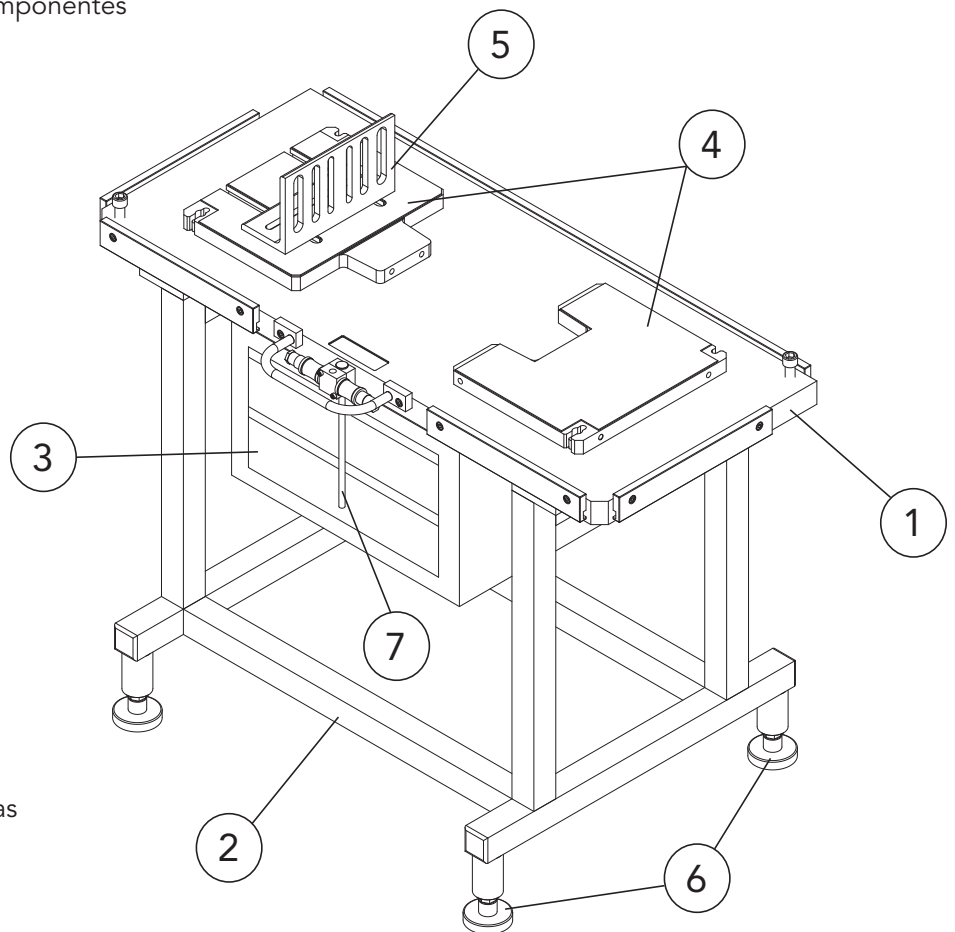
2.7. Equipamento de proteção pessoal

Todos os operadores devem usar calçado de segurança de classe 2 ou superior (solas anti-derrapantes e calçado com biqueira reforçada).

2.8. Dispositivos de segurança e proteção

As barras laterais devem estar fixas à volta da mesa de forma a prevenir a derrapagem das placas móveis. A manutenção deve ser efetuada regularmente de modo a assegurar a fixação das barras laterais.

3. Descrição da máquina

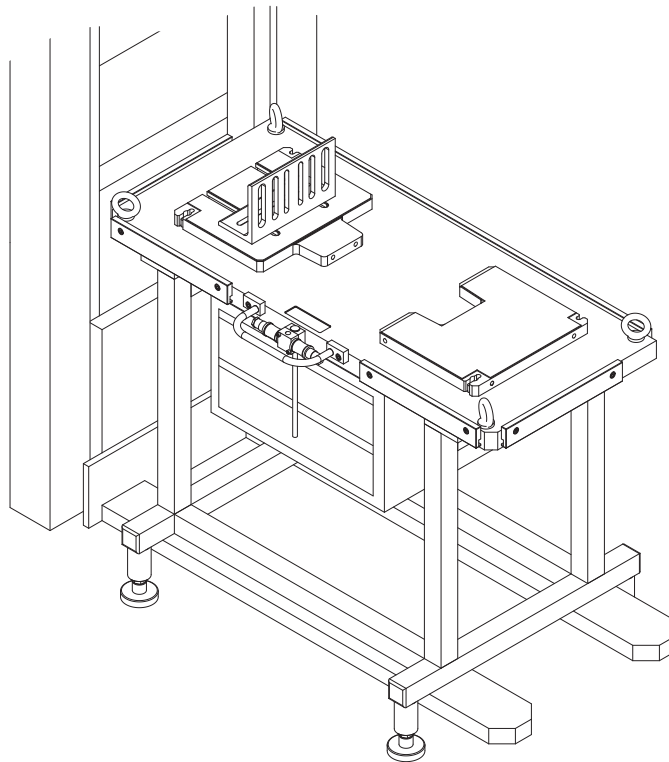
3.1. Modelos

H 4062/496/1156: **H 4062/796/1496:**

3.2. Estrutura da máquina

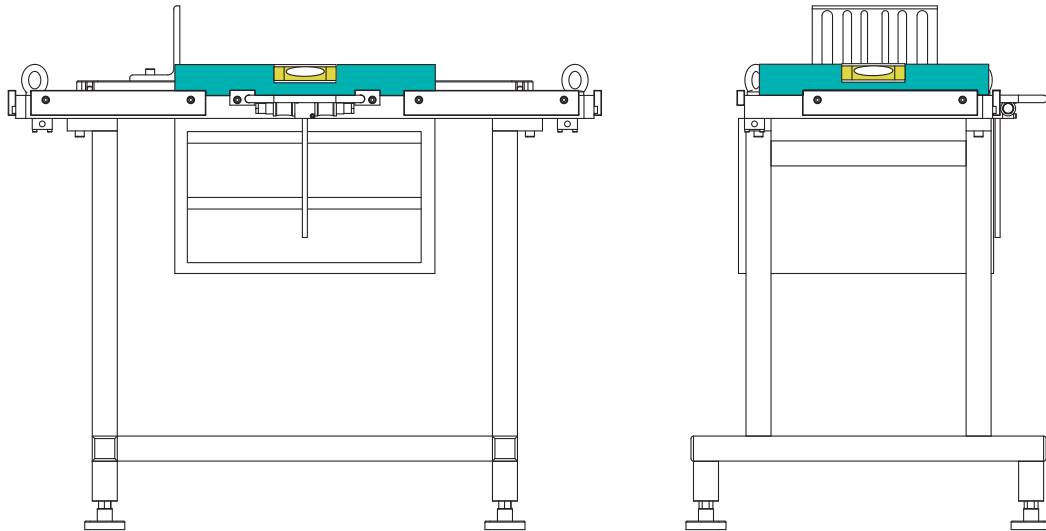
3.2.1. Módulos e componentes

1. Placa base
2. Base inferior
3. Armário para as ferramentas
4. Placas móveis
5. Esquadro de fixação
6. Pés ajustáveis
7. Alavanca de segurança para o armário de ferramentas

3.2.2. Acessórios

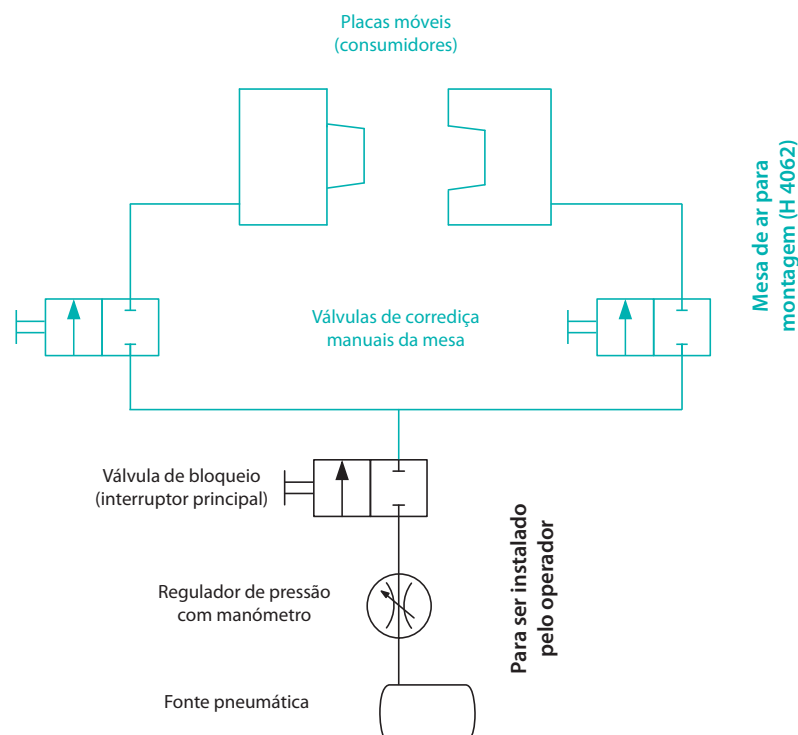
1. Olhais (4 Un.)
2. Alavanca para abertura do molde (2 Un.)
3. Martelo de cobre
4. Óleo Multiusos VMM 4/1/400
5. Nível de bolha de ar

4. Transporte

A mesa de ar pode ser transportada com um empilhador, dado que a base inferior foi configurada de forma a que o mesmo possa passar debaixo da mesa sem qualquer problema.
Adicionalmente, a mesa pode ser elevada com a ajuda dos olhais fornecidos. O transporte com grua (olhais) só é permitido se as placas móveis tiverem sido removidas da mesa de ar.

5. Instalação e funcionamento

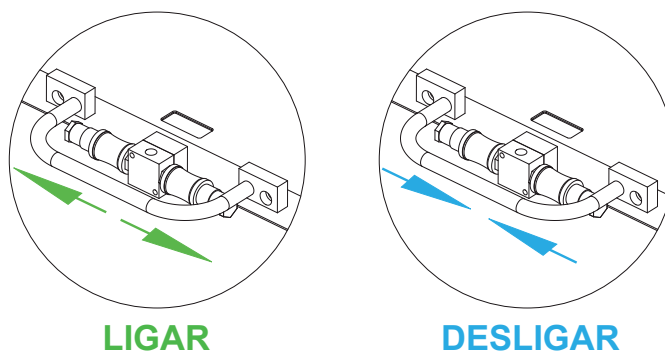
A mesa de ar deve ser colocada a uma distância mínima de 0,5 m de qualquer objeto circundante. A fim de garantir a estabilidade da mesa, a mesma deve ser colocada sobre uma superfície firme e plana e na posição horizontal, usando o nível de bolha de ar fornecido e ajustando os pés da mesa para essa finalidade.

De modo a evitar que a pressão máxima de ar seja ultrapassada, deve ser instalado um regulador de pressão (não incluído no fornecimento) em frente ao conector de ar comprimido da mesa antes de iniciar o seu funcionamento. Para desligar o fornecimento de ar comprimido, deve ser instalada uma chave para fecho (não incluída no fornecimento) em frente ao conector de ar.

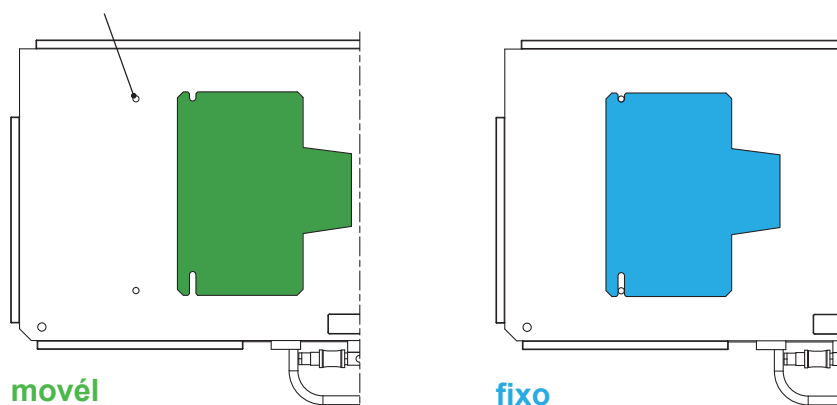
5.1. Alimentação de ar comprimido /Esquema de ligação pneumática

O elemento usado para a ligação com a mesa de ar é uma mangueira tipo AD6.

6. Funcionamento (modo normal)

6.1. Funcionamento e elementos de visualização

6.1.1. Sistema de controlo da máquina

Ambas as partes do molde podem ser ligadas e desligadas separadamente utilizando as válvulas de corrediça manuais. De modo a evitar movimentos indesejáveis deve ativar apenas uma das metades do molde e desligá-la imediatamente após concluído o movimento pretendido.

Uma das metades do molde deve ser fixa adicionalmente com duas cavilhas incorporadas na superfície da mesa. Recomenda-se a fixação das metades do molde sempre que estas não estejam em funcionamento.

E 1300 Cavilha

6.2. Controlo e funcionamento

6.2.1. Ligar a máquina

A válvula de bloqueio deve ser aberta antes de ligar a máquina. As válvulas de corrediça manuais podem ser utilizadas para controlar individualmente cada placa.

6.2.2. Desligar a máquina

Ambas as válvulas de corrediça manuais devem ser fechadas antes de desligar a máquina. Em seguida, o interruptor principal deve ser desligado. Isso evita qualquer movimento involuntário das placas quando a válvula de bloqueio (interruptor principal) é desligada.

6.2.3. Paragem em caso de emergência

Em caso de emergência a válvula de boqueio deve ser imediatamente desligada de modo a cortar o fornecimento de ar comprimido a todo o sistema.

7. Manutenção, limpeza e revisão

Antes de cada utilização deve verificar a correta condição e funcionamento de todas as partes de operação mecânica. A manutenção das partes mecânicas devem ser agendadas com antecedência de forma a detetar falhas e se possível reparar de imediato qualquer dano.
As mangueiras de ar devem ser verificadas diariamente para detetar possíveis estragos.
Além disso, a superfície e as barras laterais da mesa, bem como as placas móveis, devem ser lubrificadas regularmente para evitar corrosão.
Verificar regularmente se as barras laterais estão bem fixas à mesa.

7.1. Acessórios e consumíveis

Recomenda-se o uso regular do óleo multiusos VMM 4//1/400 da Meusburger para a lubrificação das partes oxidáveis.

7.2. Peças de substituição

As peças de substituição podem ser solicitadas através do nosso departamento de vendas. As mangueiras de ar comprimido devem ser trocadas após 6 anos.

8. Identificação e resolução de falhas e avarias

8.1. Avaria - Causa - Resolução

Todos os elementos do circuito, desde a fonte pneumática até às placas móveis, devem ser sistematicamente examinados em caso de falha no circuito de ar.

9. Desativação

9.1. Paragem temporária

Em caso de paragem temporária e para evitar corrosão severa das partes oxidáveis, aconselhamos que a mesa de ar seja lubrificada e armazenada em local seco.

10. Desmontagem, remoção e eliminação de resíduos

10.1. Reciclagem

A mesa de ar é composta somente por ferro e plástico o que torna possível a sua reciclagem de acordo com as normas estabelecidas.
As mesas de montagem que atingiram a sua vida útil podem ser devolvidas à Meusburger Georg GmbH para eliminação de forma gratuita.

11. Declaração de conformidade

Como fabricantes deste equipamento, declaramos que a máquina descrita abaixo cumpre com as diretivas e normas estabelecidas.

Fabricante:	Meusburger Georg GmbH & Co KG Kesselstraße 42 | 6960 Wolfurt | Áustria
Documentação técnica autorizada por:	Meusburger Georg GmbH & Co KG Kesselstraße 42 | 6960 Wolfurt | Áustria
Descrição da máquina: (nome comercial)	Mesa de ar para montagem
Modelo, tipo:	H 4062
Nºs de série:	H 4062 / 496 / 1156. 1 - 999 H 4062 / 796 / 1596. 1 - 999
Ano de fabrico:	2013 - 2017

Diretivas:

2006/42 EG	Machinery Directive

Normas:

EN 12100 T1	Segurança de máquinas - Conceitos básicos e princípios gerais de conceção Parte 1: Terminologia básica, metodologia
EN 12100 T2	Segurança de máquinas - Conceitos básicos e princípios gerais de conceção Parte 2: Princípios técnicos
EN 14121 T1	Segurança de máquinas - Avaliação de riscos - Princípios
EN ISO 4414	Capacidade do fluido pneumático - Regras gerais e requisitos de segurança para os sistemas e seus componentes.
EN ISO 13849-1	Segurança de máquinas - peças relativas à segurança de sistemas de controlo Parte 1: Princípios gerais para conceção
EN ISO 13857	Segurança de máquinas - Distância de segurança para evitar danos nos membros superiores e inferiores
ÖNORM EN 349	Segurança de máquinas - Distâncias mínimas para evitar esmagamento ou outros danos pessoais
ÖNORM EN 842	Segurança de máquinas - Sinais de visualização de perigo - requisitos gerais, conceção e testes

meusburger
Meusburger Georg GmbH & Co KG
Kesselstr. 42, A-6960 Wolfurt
Tel. 05574 / 6706-0

Wolfurt, 07.01.2013

Lugar, data — Sócio gerente